

Lagerprogramm Schmuckhalbzeuge



Legierung	Draht						Blech										Walzprofil			Guss		HV Weich	Dichte g/cm ³	Schmelzintervall °C	
	0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0						
333/30 gelb			X		X			X				X			X			X	X				105	10,9	850-910
585/30 gelb	X	X	X	X	X	X		X			X	X		X	X	X		X	X	X		X	140	13,9	850-890
585/40 rose			X		X						X			X				X	X			X	140	13,3	820-870
585/50 rot			X		X						X			X				X	X			X	130	13,1	900-920
750/32 gelb	X	X	X	X	X	X		X	X		X	X		X	X	X		X	X	X		X	130	15,5	890-920
750/52 sattgelb	X	X	X		X	X		X			X			X	X	X		X		X		X	140	15,4	850-890
750/40 rose			X		X			X			X			X	X			X	X			X	150	15,3	870-890
750/50 rot			X		X						X			X				X	X			X	170	15,1	880-900
900/50 sattgelb		X	X		X						X			X				X	X			X	80	17,6	940-985
585/10Pd weiss-gelb			X		X						X			X	X	X		X		X		X	90	14,5	1040-1130
585/19Pd weiss		X	X		X	X			X			X		X	X	X		X	X	X		X	160	14,5	1060-1150
750/10 Pd weiss-gelb			X		X						X			X	X	X		X		X		X	100	15,9	1000-1160
750/16 Pd weiss		X	X		X	X			X			X		X	X	X		X	X	X		X	140	15,8	1040-1150
760Ni WG weiss			X		X										X			X					210	14,9	920-960
PtCu 960/40 weiss-grau			X		X	X					X			X	X	X			X				115	20,3	1730-1750
PtRu 950/50 weiss-grau			X			X					X			X					X				140	20,9	1840-1865
PtW 950/50 weiss-grau															X				X				150	21,0	1840-1860
PtIr 800/200 weiss-grau			X								X			X					X				190	21,7	1810-1825
950/20 Pd weiss-grau					X						X			X						X			100	11,8	1380-1450
500/48 Pd weiss-grau					X						X			X						X			90	11,1	1200-1280
925 Ag	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	75	10,3	820-910

925 Ag Vierkantdraht , scharfkantig gezogen: 1x1/1,5x1,5/2x2/2,5x2,5/3x3/4x4/5x5/6x6/10x10

LOTE Blechform 0,3 mm

ROHRE fugenlos in g/cm

Legierung	Schmelz Intervall°C	Eigenschaft h=hart/w=weich s=streng/l=leicht
333 L1 gelb	720	h/s
333 L3 gelb	600	w/l
585 L1 gelb	800	h/s
585 L2 gelb	760	mittel
585 L3 gelb	730	w/l
750 L1 gelb	815	h/s
750 L2 gelb	780	mittel
750 L3 gelb	750	w/l
917 L1 gelb	880	h/s
585 L3 weiss	775	w/l
585 L1 weiss	805	h/s
750 L3 weiss x)	800	w/l
750 L2 weiss y)	840	mittel
830 L1 weiss	850	h/s
800 (Lot Nr.10) y)	910	h/s
750 L2 rose	800	mittel
Pt L1	1400	h/s
Pt L3. x)	1100	w/l
Emallot	775	extrahart
625Ag L1	725	h/s
600Ag L2	715	mittel
600Ag L3	675	w/l

x) für Pd-Legierungen geeignet
y) Ni-altig

øA mm	øI mm	WD mm	585/ 30 gelb	585/ 10 Pd WG	750/ 32 gelb	750/ 52 satt gelb	750/ 16 Pd WG	925 Ag	960/ 40 Pt
1,5	0,9	0,3	0,16		0,18	0,18	0,18	0,12	
2,0	1,4	0,3	0,22		0,25	0,24	0,18		
2,0	1,0	0,5	0,33	0,34	0,37	0,36	0,37	0,24	0,48
2,5	1,3	0,6	0,50	0,52	0,56			0,37	
3,0	2,3	0,35	0,41	0,42	0,45				
3,0	2,0	0,5	0,54		0,60	0,60	0,62	0,40	0,80
3,0	1,2	0,9	0,83	0,86	0,92				
3,3	1,5	0,9	0,94	0,98	1,04				
4,0	2,1	0,7	0,86	0,89	0,95		0,97		
4,0	3,2	0,4	0,63		0,70				
4,0	2,6	0,7	1,01	1,05	1,12		1,15	0,75	1,47
4,5	2,8	0,85	1,35	1,41	1,51		1,54		
5,0	4,0	0,5	0,98		1,10	1,08			
5,0	3,8	0,6						0,85	
5,0	3,2	0,9	1,61	1,68	1,80		1,83		2,35
5,5	3,7	0,9	1,81	1,89	2,02				
6,0	5,0	0,5			1,34		1,37	0,89	
6,5	4,5	1,0		2,51	2,68		2,73	1,78	
8,0	6,6	0,7						1,65	
8,0	6,0	1,0	3,06	3,19	3,41	3,39	3,47		
10,0	8,8	0,6						1,83	
10,0	8,0	1,0						2,91	
13,0	11,6	0,7						2,79	
15,0	13,6	0,7						3,24	
18,0	16,4	0,8						4,45	
20,0	18,4	0,8						4,97	
23,0	21,4	0,8						5,75	
3x3	1,6x1,6	0,7			1,00			0,66	
4x4	2,6x2,6	0,7			1,43			0,95	
5x5	3,4x3,4	0,8			2,08			1,38	
6x6	4,4x4,4	0,8			2,58			1,71	
7x7	5,4x5,4	0,8			3,08			2,04	
8x8	6,4x6,4	0,8						2,37	

Länge max. bei Gold/-Platinlegierungen 500 mm
Länge max .bei Silberlegierung 1000 mm



EMT
SCHMUCKHALBZEUGE

Kontakt:

Frau Silke Maruschke
maruschke@emt-edelmetalltechnik.de
Tel. 036424-7382 99
Fax 036424-7382 98
Mobil 0176 63730161

EMT Edelmetalltechnik GmbH
Waldweg 5C
15526 Bad Saarow

HRB 15868 FF AG Frankfurt/Oder
DE 299045677
GF Frau Petra Brechlin